

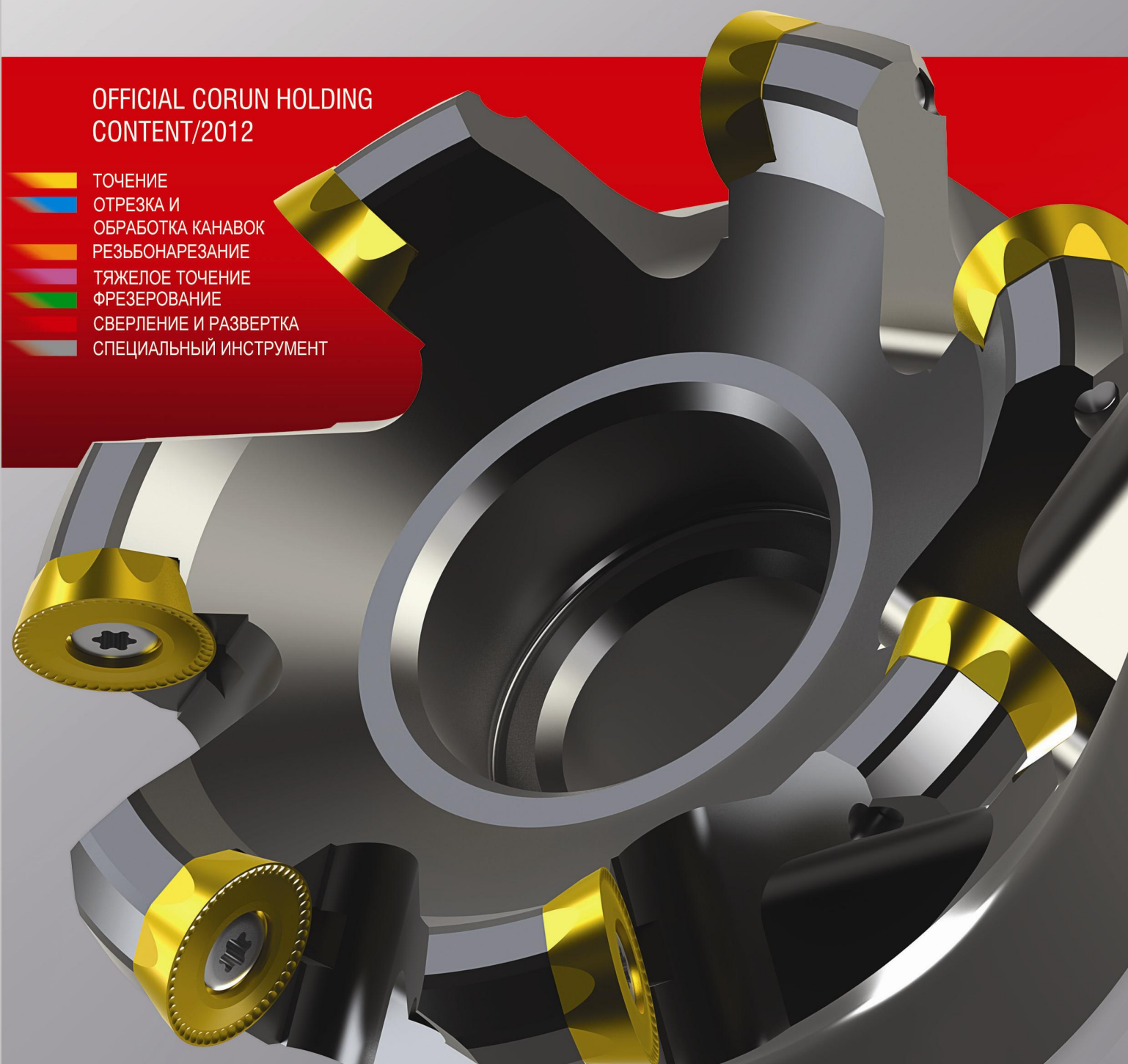


КАТАЛОГ/2012

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

OFFICIAL CORUN HOLDING
CONTENT/2012

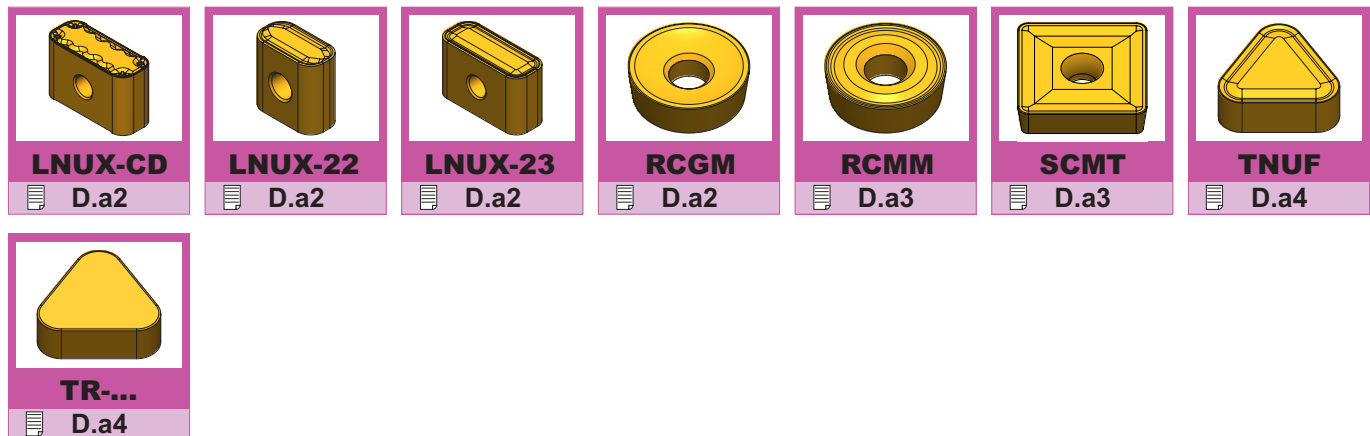
-  ТОЧЕНИЕ
-  ОТРЕЗКА И
-  ОБРАБОТКА КАНАВОК
-  РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
-  ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ
-  ФРЕЗЕРОВАНИЕ
-  СВЕРЛЕНИЕ И РАЗВЕРТКА
-  СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ

D.a S-MAX P and S-MAX U пластины

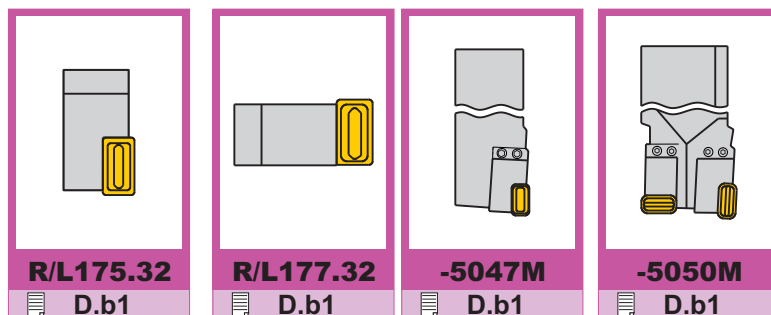
S-MAX P S-MAX U



D

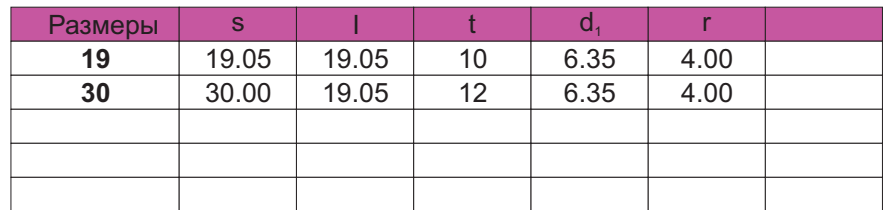
ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ

D.b S-MAX P резцы для обработки колесной пары

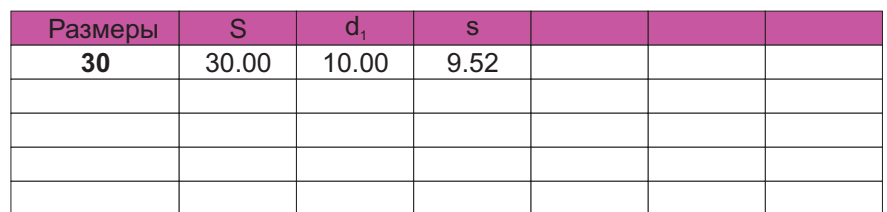


D
a1

S-MAX P | **S-MAX U**



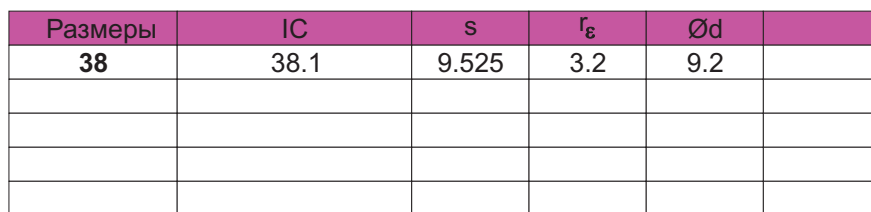
D

D
a2

S-MAX P | **S-MAX U**

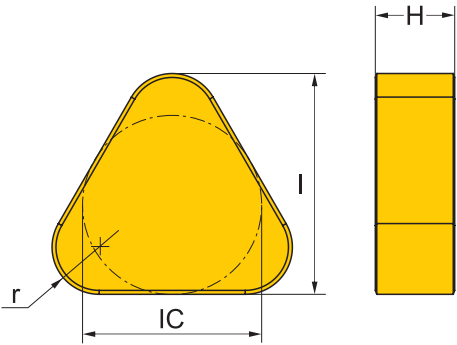


		P			M			K			
		CVD			CVD			CVD			
	3C15	P15				2C15	M15			3C15	K15
	4C15	P15				2C25	M25			4C15	K15
	4C25	P25				4C25	M25			4C25	K25
	4C35	P35				4C35	M35			4C35	K35
	4C45	P45				4C45	M45			4C45	K45
	4C55	P55				4C55	M55			4C55	K55
	4C65	P65				4C65	M65			4C65	K65
	4C75	P75				4C75	M75			4C75	K75
	4C85	P85				4C85	M85			4C85	K85
	4C95	P95				4C95	M95			4C95	K95
	4C105	P105				4C105	M105			4C105	K105
	4C115	P115				4C115	M115			4C115	K115
	4C125	P125				4C125	M125			4C125	K125
	4C135	P135				4C135	M135			4C135	K135
	4C145	P145				4C145	M145			4C145	K145
	4C155	P155				4C155	M155			4C155	K155
	4C165	P165				4C165	M165			4C165	K165
	4C175	P175				4C175	M175			4C175	K175
	4C185	P185				4C185	M185			4C185	K185
	4C195	P195				4C195	M195			4C195	K195
	4C205	P205				4C205	M205			4C205	K205
	4C215	P215				4C215	M215			4C215	K215
	4C225	P225				4C225	M225			4C225	K225
	4C235	P235				4C235	M235			4C235	K235
	4C245	P245				4C245	M245			4C245	K245
	4C255	P255				4C255	M255			4C255	K255
	4C265	P265				4C265	M265			4C265	K265
	4C275	P275				4C275	M275			4C275	K275
	4C285	P285				4C285	M285			4C285	K285
	4C295	P295				4C295	M295			4C295	K295
	4C305	P305				4C305	M305			4C305	K305
	4C315	P315				4C315	M315			4C315	K315
	4C325	P325				4C325	M325			4C325	K325
	4C335	P335				4C335	M335			4C335	K335
	4C345	P345				4C345	M345			4C345	K345
	4C355	P355				4C355	M355			4C355	K355
	4C365	P365				4C365	M365			4C365	K365
	4C375	P375				4C375	M375			4C375	K375
	4C385	P385				4C385	M385			4C385	K385
	4C395	P395				4C395	M395			4C395	K395
	4C405	P405				4C405	M405			4C405	K405
	4C415	P415				4C415	M415			4C415	K415
	4C425	P425				4C425	M425			4C425	K425
	4C435	P435				4C435	M435			4C435	K435
	4C445	P445				4C445	M445			4C445	K445
	4C455	P455				4C455	M455			4C455	K455
	4C465	P465				4C465	M465			4C465	K465
	4C475	P475				4C477	M477			4C477	K477
	4C485	P485				4C485	M485			4C485	K485
	4C495	P495				4C495	M495			4C495	K495
	4C505	P505				4C505	M505			4C505	K505
	4C515	P515				4C515	M515			4C515	K515
	4C525	P525				4C525	M525			4C525	K525
	4C535	P535				4C535	M535			4C535	K535
	4C545	P545				4C545	M545			4C545	K545
	4C555	P555				4C555	M555			4C555	K555
	4C565	P565				4C565	M565			4C565	K565
	4C575	P575				4C575	M575			4C575	K575
	4C585	P585				4C585	M585			4C585	K585
	4C595	P595				4C595	M595			4C595	K595
	4C605	P605				4C605	M605			4C605	K605
	4C615	P615				4C615	M615			4C615	K615
	4C625	P625				4C625	M625			4C625	K625
	4C635	P635				4C635	M635			4C635	K635
	4C645	P645				4C645	M645			4C645	K645
	4C655	P655				4C655	M655			4C655	K655
	4C665	P665				4C665	M665			4C665	K665
	4C675	P675				4C675	M675			4C675	K675
	4C685	P685				4C685	M685			4C685	K685
	4C695	P695				4C695	M695			4C695	K695
	4C705	P705				4C705	M705			4C705	K705
	4C715	P715				4C715	M715			4C715	K715
	4C725	P725				4C725	M725			4C725	K725
	4C735	P735				4C735	M735			4C735	K735
	4C745	P745				4C745	M745			4C745	K745
	4C755	P755				4C755	M755			4C755	K755
	4C765	P765				4C765	M765			4C765	K765
	4C775	P775				4C775	M775			4C775	K775
	4C785	P785				4C785	M785			4C785	K785
	4C795	P795				4C795	M795			4C795	K795
	4C805	P805				4C805	M805			4C805	K805
	4C815	P815				4C815	M815			4C815	K815
	4C825	P825				4C825	M825			4C825	K825
	4C835	P835				4C835	M835			4C835	K835
	4C845	P845				4C845	M845			4C845	K845
	4C855	P855				4C855	M855			4C855	K855
	4C865	P865				4C865	M865			4C865	K865
	4C875	P875				4C875	M875			4C875	K875
	4C885	P885				4C885	M885			4C885	K885
	4C895	P895				4C895	M895			4C895	K895
	4C905	P905				4C905	M905			4C905	K905
	4C915	P915				4C915	M915			4C915	K915
	4C925	P925				4C925	M925			4C925	K925
	4C935	P935				4C935	M935			4C935	K935
	4C945	P945				4C945	M945			4C945	K945
	4C955	P955				4C955	M955			4C955	K955
	4C965	P965				4C965	M965			4C965	K965
	4C975	P975				4C975	M975			4C975	K975
	4C985	P985				4C985	M985			4C985	K985
	4C995	P995				4C995	M995			4C995	K995
	4C1005	P1005				4C1005	M1005			4C1005	K1005

[illegible]

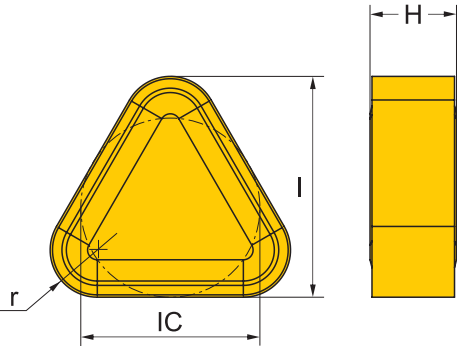
D.a S-MAX P and S-MAX U пластины

S-MAX P S-MAX U



Размеры	IC	I	R	H		
38	22.725	22.088	6.00	11.0		

S-MAX P			Наименование										3C15	4C15	4C25	4C35	2C15	2C25	4C25	4C35	3C15	4C15	4C25	K13A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Черновая обработка		38	TR-87-07-00 WP30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

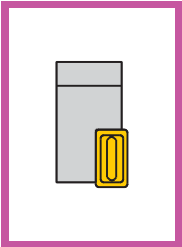


Размеры	IC	I	R	H		
38	22.725	22.088	6.00	11.0		

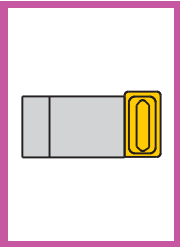
																															
Черновая обработка		S-MAX P		Наименование																											
		38	TNUF	381060															3C15 P15	4C15 P15	4C25 P25	4C35 P35	2C15 M15	2C25 M25	4C25 M25	4C35 M35	3C15 K15	4C15 K15	4C25 K25	K13A K20	
																			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

D.b S-MAX P резцы для обработки колесной пары

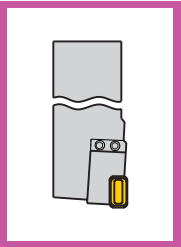
S-MAX P



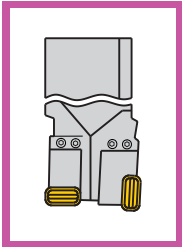
R/L175.32
D.b1



R/L177.32
D.b1



-5047M
D.b1



-5050M
D.b1

D

D
b1

D.b S-MAX P резцы для обработки колесной пары

S-MAX P

S-MAX P
Кассета



LNUX 191940-22

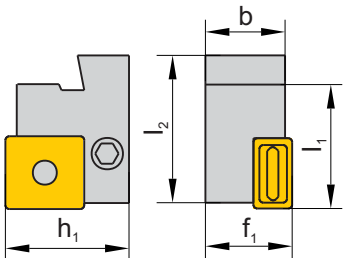


LNUX 301940-23

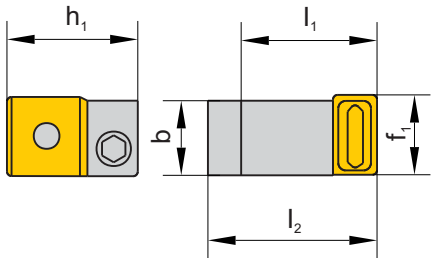


LNUX 191940-CD

R/L175.32



R/L177.32



	Наименование	Размеры (мм)					Пластины
		h ₁	b	l ₁	l ₂	f ₁	
19	R/L175.32-3223-19	32	22.6	42.2	35	23	LNUX 19...
	R/L175.32-3223-19-1	32	21.6	42.2	35	23	
30	R/L175.32-3223-30	32	22.6	42.2	35	23	LNUX 30...
19	R/L177.32-3219-19	32	18.6	19.1	42.2	35	LNUX 19...

D

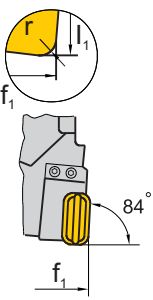
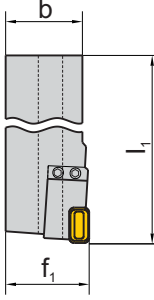
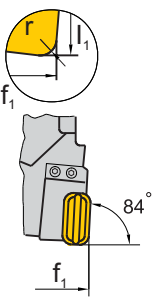
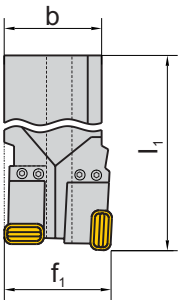
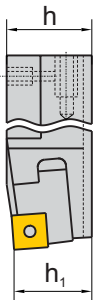
S-MAX P
Державка

...-5050M

...-5047M

R/L175.32-...

R/L177.32-...



Наименование	Размеры (мм)						Кассета	
	h ₁	h	b	l ₁	f ₁	r	175.32-...	177.32-...
R/L175.32-5050M	45	45	50	150	50	4.0	175.32-3223-19 175.32-3223-30	177.32-3223-19 -
R/L175.32-5050M-1	45	45	50	150	49	4.0	175.32-3223-19-1	177.32-3223-19
R/L175.32-5047M	50	44	47	275	44	4.0	175.32-3223-19 175.32-3223-30	- -

Д.с Рекомендации по выбору скорости резания

ISO	Материал	Удельная сила резания k _c 0.4 Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				3C15	4C15	4C25
				Подача, мм/об		
				0.5-1.5-2.5	0.5-1.5-2.5	0.5-1.5-2.5
Сталь	Нелегированная сталь C = 0.1 - 0.25% C = 0.25 - 0.55% C = 0.55 - 0.80%	2000 2100 2200	125 150 170	Скорость резания, м/мин		
				90-50-30	90-50-30	85-45-25
				70-40-25	70-40-25	65-35-20
				60-30-20	60-30-20	50-25-15
	Низколегированная сталь (Легирующие элементы < 5%) Не упрочненная Шарикоподшипниковая Закаленная и упрочненная Закаленная и упрочненная	2150 2300 2550 2850	180 210 275 350			
				60-30-20	60-30-20	55-25-20
				50-25-20	50-25-20	45-25-20
				45-25-15	45-25-15	40-20-15
				40-20-15	40-20-15	40-20-15
	Высоколегированная сталь (Легирующие элементы > 5%) Отожженная Закаленная	2500 3900	200 325	80-60-40	80-60-40	70-55-35
				60-40-20	60-40-20	55-35-20
	Стальное литье Нелегированная Низколегированная Высоколегированная	200 2100 2650	180 200 225	60-40-30	60-40-30	55-35-25
				45-25-20	45-25-20	40-20-15
35-25-15				35-25-15	30-20-15	

ISO	Материал	Удельная сила резания k _c 0.4 Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				2C15	2C25	4C25
				Подача, мм/об		
				0.5-1.5-2.5	0.5-1.5-2.5	0.5-1.5-2.5
Закаленная сталь	Ферритная/Мартенситная прутки/поковки Не закаленная РН закаленная Закаленная	2300 3550 2850	200 330 330			
	Аустенитная прутки/поковки Аустенитная РН закаленная СверхАустенитная	2300 3550 2950	180 330 200			
	АустенитноФерритная (дуплекс) прутки/поковки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C	2550 3050	230 260			
	Ферритная/Мартенситная отливки Не закаленная РН закаленная Закаленная	2100 3150 2650	200 330 330			
	Аустенитная отливки Аустенитная РН закаленная СверхАустенитная	2200 3150 2700	180 330 200	60-40-25	60-40-25	50-35-20
	АустенитноФерритная (дуплекс) отливки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C	2250 2750	230 260			

ISO	Материал	Удельная сила резания k _c 0.4 Н/мм ²	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				3C15	4C15	4C25
				Подача, мм/об		
				0.5-1.5-2.5	0.5-1.5-2.5	0.5-1.5-2.5
Чугун	Ковкий чугун Феритный (короткая стружка) Перлитный (длинная стружка)	940 1100	130 230	70-40-25	70-40-25	60-35-25
				60-30-20	60-30-20	50-30-15
	Серый чугун Низкой вязкости Высокой вязкости	1100 1150	180 220	70-40-25	70-40-25	60-35-25
				60-30-15	60-30-15	50-30-15
	Чугун с шаровидным графитом Феритный Перлитный Мартенситный	1050 1750 2700	160 250 380	70-40-25	70-40-25	60-35-25
				60-35-20	60-35-20	50-30-15
				15	15	

D.c Рекомендации по выбору скорости резания

ПРОЧНОСТЬ									
4C35									
0.5-1.5-2.5									
80-40-20									
60-30-20									
45-20-15									
50-25-15									
50-30-20									
35-20-10									
35-20-10									
65-50-30									
50-30-20									
50-30-20									
35-25-15									
30-20-10									

ПРОЧНОСТЬ									
4C35									
0.5-1.5-2.5									
45-30-15									

ПРОЧНОСТЬ									
K13A									
0.5-1.5-2.5									
50-30-20									
40-25-15									
50-30-20									
40-25-15									
50-30-20									
40-25-15									

D.c Рекомендации по выбору марки твердого сплава

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
		мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-
Сталь	Нелегированная сталь C = 0.1 - 0.25% C = 0.25 - 0.55% C = 0.55 - 0.80%	0.50	0.30	70	3C15	3.00	1.00	25	4C25	5.00	1.50	15	4C25
		0.50	0.30	50	3C15	3.00	1.00	15	4C25	5.00	1.50	10	4C25
		0.50	0.30	40	3C15	3.00	1.00	15	4C25	5.00	1.50	10	4C25
Р	Низколегированная сталь (Легирующие элементы < 5%) Не упрочненная Шарикоподшипниковая Закаленная и упрочненная Закаленная и упрочненная	0.50	0.30	40	3C15	3.00	1.00	15	4C25	5.00	1.50	10	4C25
		0.50	0.30	30	3C15	3.00	1.00	15	4C25	5.00	1.50	10	4C25
		0.50	0.30	25	3C15	3.00	1.00	13	4C25	5.00	1.50	8	4C25
		0.50	0.30	20	3C15	3.00	1.00	13	4C25	5.00	1.50	8	4C25
	Высоколегированная сталь (Легирующие элементы > 5%) Отожженная Закаленная	0.50	0.30	60	3C15	3.00	1.00	30	4C25	5.00	1.50	15	4C25
	Стальное литье Нелегированная Низколегированная Высоколегированная	0.50	0.30	40	3C15	3.00	1.00	15	4C25	5.00	1.50	10	4C25
		0.50	0.30	25	3C15	3.00	1.00	10	4C25	5.00	1.50	8	4C25
		0.50	0.30	15	3C15	3.00	1.00	10	4C25	5.00	1.50	8	4C25

ISO		Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
			ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
			a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
			мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-
M	Закаленная сталь	Ферритная/Мартенситная прутки/поковки Не закаленная РН закаленная Закаленная												
		Аустенитная прутки/поковки Аустенитная РН закаленная СверхАустенитная												
		АустенитноФерритная (дуплекс) прутки/поковки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C												
		Ферритная/Мартенситная отливки Не закаленная РН закаленная Закаленная												
		Аустенитная отливки Аустенитная РН закаленная СверхАустенитная	0.50	0.30	40	4C25	3.00	1.00	20	4C25	5.00	1.50	15	4C25
		АустенитноФерритная (дуплекс) отливки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C												

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава	a _p	f _n	V _c	Марка сплава
		мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-
Чугун	Ковкий чугун Феритный (короткая стружка) Перлитный (длинная стружка)	0.50	0.30	50	3C15	3.00	1.00	30	3C15	5.00	1.50	25	4C25
		0.50	0.30	40	3C15	3.00	1.00	20	3C15	5.00	1.50	15	4C25
K	Серый чугун Низкой вязкости Высокой вязкости	0.50	0.30	50	3C15	3.00	1.00	30	3C15	5.00	1.50	25	4C25
		0.50	0.30	40	3C15	3.00	1.00	20	3C15	5.00	1.50	15	4C25
	Чугун с шаровидным графитом Феритный Перлитный Мартенситный	0.50	0.30	50	3C15	3.00	1.00	30	3C15	5.00	1.50	25	4C25
		0.50	0.30	50	3C15	3.00	1.00	20	3C15	5.00	1.50	15	4C25
		0.50	0.30	10	3C15	3.00	1.00	8	3C15	5.00	1.50	25	4C25

	ISO	ANSI	Основные марки сплавов										Дополнительные марки сплавов												
P Сталь, Стальное литье, Ковкий чугун с длинной стружкой.	01	C8																					ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	
	05																								
	10																								
	15																								
	20	C7																							
	25																								
	30																								
	35																								
	40	C6																							
	45																								
	50																								
M Сталь, Стальное литье, Мартеновская сталь, Легированный чугун Аустенитная сталь, Ковкий чугун.	01																						ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	
	05																								
	10																								
	15																								
	20																								
	25																								
	30																								
	35																								
	40																								
K Чугун, Закаленный чугун, Ковкий чугун с короткой стружкой, Цветные металлы, Пластики, Упрочненная сталь.	01	C4																					ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ	
	05																								
	10																								
	15																								
	20	C3																							
	25																								
	30																								
	35																								
	40	C2																							
45																									
50																									
N Цветные металлы.	01																						ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСО-СТОЙКОСТЬ	
	05																								
	10																								
	15																								
	20																								
	25																								
	30																								
	35																								
	40																								
S Жаропрочные сплавы.	01																						ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСО-СТОЙКОСТЬ	
	05																								
	10																								
	15																								
	20																								
	25																								
	30																								
	35																								
	40																								
H Упрочненные материалы.	01																						ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСО-СТОЙКОСТЬ	
	05																								
	10																								
	15																								
	20																								
	25																								
	30																								
	35																								
	40																								
	50																								

D

D
с4